

เอกสารแนบ 16
ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานปี 2568



ที่ SSA 052/2568

วันที่ 7 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด ประกอบกิจการ โม่ บด และย่อยหิน ตั้งอยู่ เลขที่ 142/7-8 หมู่ 3 ตำบลคลองกiew อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20220 ได้ดำเนินการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568 เรียบร้อยแล้ว ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 5 ข้อ 16 นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะ การทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568 ประกอบด้วย

1. รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตราย (สอ.3) ประจำปี 2568
2. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน (รสส.1-3) ประจำปี 2568

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

Signature: 
.....ผู้รับ
วันที่ 9/5/68
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

(ต่อจากหน้า 1)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท

สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด



สำนักงานใหญ่

เลขที่ 119 หมู่ที่ 8
ตำบลแม่ไม้
อำเภอคลองใหญ่
จังหวัดตราด 50220



สาขาน้ำบึง

เลขที่ 142/7-8 หมู่ที่ 3
ถนนบ้านบึง-บ้านค้าย
ตำบลคลองกiew อำเภอบ้านบึง
จังหวัดชลบุรี 20220



โทร

02-8216655



แฟกซ์

02-0776613

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์: **ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน** (สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย)

1. ชื่อสถานประกอบการ: บริษัท สยามสโตน แอ็กเรียกรท จำกัด
 ที่อยู่: 142/7-8 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองกาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
 รหัสไปรษณีย์: 20220 โทรศัพท์: 02-8216655 โทรสาร: 02-8216655
 โดย: ☐ นายจ้างดำเนินการ ☐ บุคคลที่ได้รับมอบหมายมาตรา 9 ☒ บุคคลที่ได้รับอนุญาตตามมาตรา 11

2. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ:
 3. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ:
 3.1 ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด: บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
 ใบอนุญาตเลขที่: 0201-03-2565-0028
 3.2 ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์: บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
 ใบอนุญาตเลขที่: 0202-03-2565-0019

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการ อากาศ *	ระยะเวลา ที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่อง วิเคราะห์	ระดับความเข้มข้น ที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLVs) ****	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Toluene	6/3/2568	คลังปุ๋ยแอมโมเนีย		Solid Sorbent Tube	0.2 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	GC	0.61 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
Xylene	6/3/2568			Solid Sorbent Tube	0.2 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	GC	0.55 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
Cadmium	6/3/2568			MCE Filter	2.0 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	AAS	<0.001 mg/m ³	0.005 mg/m ³	ไม่เกิน
Lead	6/3/2568			MCE Filter	2.0 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	AAS	<0.01 mg/m ³	0.05 mg/m ³	ไม่เกิน
Toluene	6/3/2568	คลังเก็บสารหล่อเย็น		Solid Sorbent Tube	0.2 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	GC	0.41 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
Xylene	6/3/2568			Solid Sorbent Tube	0.2 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	GC	0.55 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
Cadmium	6/3/2568			MCE Filter	2.0 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	AAS	<0.001 mg/m ³	0.005 mg/m ³	ไม่เกิน
Lead	6/3/2568			MCE Filter	2.0 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	AAS	0.019 mg/m ³	0.05 mg/m ³	ไม่เกิน
Respirable dust (ฝุ่นผงหิน ผงนาบ)	6/3/2568	โรงไม้ บดใหญ่		PVC Filter, Cyclone	2.2 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	Weighting	0.18 mg/m ³	3 mg/m ³	ไม่เกิน
Respirable dust (ฝุ่นผงจิตร วัสดุ)	6/3/2568			PVC Filter, Cyclone	2.2 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	Weighting	0.16 mg/m ³	3 mg/m ³	ไม่เกิน
Respirable dust (ฝุ่นผงปูน ปูนปลั๊ก)	6/3/2568			PVC Filter, Cyclone	2.2 L/min	8 hrs.	7-19/3/2568	Weighting	0.17 mg/m ³	3 mg/m ³	ไม่เกิน

5. วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ **4th-5th Edition / OSHA Occupational Chemical Database**
 The National Institute for Occupational Safety and Health : NIOSH / Occupational Safety and Health Administration: OSHA

ตรวจวัดและรับรอง โดย: ☐ นายจ้างดำเนินการ ☐ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย

วิเคราะห์และรับรอง โดย: ☐ นายจ้างดำเนินการ ☐ บุคคลที่ได้รับอนุญาต



ชื่อ...
 บริษัท เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
 142/7-8 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองกาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ลงชื่อ.....

นายจ้าง/ผู้มอบหมายงาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน
๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0505542000342
ประกอบกิจการ เหมืองและโรงโม่หิน
ตั้งอยู่เลขที่ 142/7-8 หมู่ที่ 3 ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง คลองกิว อำเภอ/เขต บ้านบึง จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20220
โทรศัพท์ 02-8216655 โทรสาร โทรศัพท์มือถือ

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษาพร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☒ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ เดือนปี ถึง วันที่ เดือนปี
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	0401-03-2565-0034	12 เม.ย. 65 - 11 เม.ย. 68
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	0402-03-2565-0035	12 เม.ย. 65 - 11 เม.ย. 68
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	0403-03-2565-0034	12 เม.ย. 65 - 11 เม.ย. 68

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ.....


C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑๗ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

6 มีนาคม 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Heat Stress Monitor	JANTYTECH /JT2011-E2A	35222210187	ISO 7243	5 ก.ย. 67 - 4 ก.ย. 68	-
Heat Stress Monitor	JANTYTECH /JT2011-E2A	35222210188	ISO 7243	5 ก.ย. 67 - 4 ก.ย. 68	-
Heat Stress Monitor	JANTYTECH /JT2011-E2A	35222210189	ISO 7243	5 ก.ย. 67 - 4 ก.ย. 68	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด น. - น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C				ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WLY) ^๓			ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็น เกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุง แก้ไข*
				T _{amb}	T _{cl}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่สัมผัส (Kcal/hr)	ระดับภาระ งาน (หนัก/ปาน กลาง/เบาส)		
1	โรงโม่บดใหญ่	-	09.00-11.00	28.3	30.6	31.4	29.2	ควบคุม การเผาผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0	120.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
2	ตะแกรง 1	-	09.05-11.05	32.3	34.7	35.6	33.3	ควบคุม การเผาผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0	120.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
3	Cone	-	09.10-11.10	31.1	33.7	34.8	32.2	ควบคุม การเผาผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0	120.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ

- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
- ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุดังเครื่องและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
- ๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติงานแตกต่างกันหรือผลสัมฤทธิ์ด้านปริมาณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
- ๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒
- ๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑๙ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

6 มีนาคม 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Heat Stress Monitor	JANTYTECH /JT2011-E2A	3522210190	ISO 7243	5 ก.ย. 67 - 4 ก.ย. 68	-
Heat Stress Monitor	JANTYTECH /JT2011-E2A	3522210191	ISO 7243	5 ก.ย. 67 - 4 ก.ย. 68	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ... น. - น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C				ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ^๓			ผลการประเมิน ^๔ (ระบุว่าเป็น เกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุง แก้ไข ^๕
				T _{WB}	T _{DB}	T _{GA}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย	พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระ งาน (หนัก/ปาน กลาง/เบา)		
4	ตะแกรง 2 และ 3	คุณวาสนา บุญส่ง	09.15-11.15	29.0	31.7	32.9	In	30.2	ควบคุม การเผาผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0 60.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
5	ซ่อมบำรุงบดย่อย	คุณวาสนา บุญส่ง	09.20-11.20	30.1	31.5	32.2	In	30.7	ควบคุม การเผาผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0 60.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ

- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
- ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุดังเครื่องเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
- ๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติงานมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
- ๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒
- ๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ..
(๘



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

เอกสารแนบท้าย รสส.๑

ข้อเสนอแนะ

1. ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรอยู่เป็นประจำ เพื่อให้มีประสิทธิภาพการทำงานที่ดี ทั้งนี้เนื่องจากการชำรุด หรือ สึกหรอของระบบการทำงานของเครื่องจักรอาจมีผลกระทบทำให้บริเวณดังกล่าวมีระดับความร้อนที่สูงขึ้นได้
2. ในบางบริเวณที่อาจมีอัตราเสี่ยงต่อระดับความร้อนสูงควรมีการติดตั้งระบบระบายอากาศที่เหมาะสม ซึ่งออกแบบโดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญในด้านระบบระบายอากาศโดยเฉพาะ
3. ควรมีการหมุนเวียนสับเปลี่ยนพนักงานในการปฏิบัติงาน รวมทั้งคัดเลือกพนักงานที่มีสุขภาพแข็งแรงให้ปฏิบัติงานในหน้านางานนั้นๆตามความเหมาะสม ทั้งนี้เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงาน
4. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันความร้อนส่วนบุคคลให้กับพนักงาน เช่น เสื้อ, ถุงมือ หรือชุดเสื้อคลุมพิเศษที่มีคุณสมบัติกันความร้อนโดยเฉพาะ
5. จัดหาสวัสดิการต่างๆ ให้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับความร้อนอยู่เป็นประจำ เช่น ห้องปรับอากาศสำหรับ พักผ่อน ห้องอาบน้ำ เป็นต้น
6. จัดให้มีการตรวจวัดระดับความความร้อนตามที่กฎหมายกำหนดประจำปี
7. หากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

MM-E07

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

6 มีนาคม 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ถ้ามี)	วัน/เดือน/ปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
ความเข้มของแสงสว่าง						
Digital Light Meter	Extech/407026	A-056641	Cosine/color corrected photo-diode meets C.I.E.	0	17 ก.ค. 67 - 16 ก.ค. 68	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ที่ตรวจวัด*	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ ๑	ค่าความเข้มของแสงสว่าง		ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าปฏิบัติตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 น.	แพสันทราย	พื้นที่ทั่วไป	870	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องควบคุมบดย่อย	คอมพิวเตอร์	456	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	สำนักงานบดย่อย	คอมพิวเตอร์	424	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ตาสังเบาะ	คอมพิวเตอร์	634	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ตาสังหนัก	คอมพิวเตอร์	800	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงานคุณณวิภา	คอมพิวเตอร์	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงานคุณสุวรรณ	คอมพิวเตอร์	1608	1607	1100	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องเก็บสารหล่อลื่น	เก็บสารเคมี	310	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องประชุมเล็ก	ประชุม	674	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงานคุณอัมพวรรณ	คอมพิวเตอร์	682	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงานคุณกัญญารัตน์	คอมพิวเตอร์	780	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงานคุณสิปปกร	คอมพิวเตอร์	694	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ

- ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระดับตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
- ๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์
- ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
- ๔) กรณีผลการประเมินไม่เป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการทำงานหรือสุขภาพ ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

6 มีนาคม 2568

MM-E07

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลิคซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
ความเข้มของแสงสว่าง Digital Light Meter	Extech/407026	A.056641	Cosine/color corrected photo-diode meets C.I.E.	0	17 ก.ค. 67 - 16 ก.ค. 68	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด*	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลิคซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง		ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓	
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 น.	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	723	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	703	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	764	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	833	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบบตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลิคซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินไม่เป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.

(

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

เอกสารแนบท้าย รสส.๒

ข้อเสนอแนะ

1. จัดให้มีตารางการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของหลอดไฟและทำความสะอาดหลอดไฟ/ที่ครอบหลอดไฟเป็นประจำ ทั้งนี้เพื่อเป็นการบำรุงรักษาหลอดไฟให้มีการส่องสว่างอย่างเต็มประสิทธิภาพ
2. เปลี่ยนหลอดไฟทุกครั้งที่พบว่าเกิดการชำรุด
3. เพิ่มหลอดไฟในบริเวณที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ เนื่องจากการทำงานในบริเวณดังกล่าวเป็นระยะเวลานาน อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของดวงตา และยังอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้
4. จัดตำแหน่งการปฏิบัติงานให้อยู่ในทิศทางที่สามารถรับแสงสว่างได้อย่างเต็มที่ รวมถึงการปรับระดับและตำแหน่งของหลอดไฟให้อยู่ในระยะที่เหมาะสม
5. จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นของพนักงานเป็นประจำทุกปี
6. จัดให้มีการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงตามที่กฎหมายกำหนดประจำทุกปี
7. หากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

6 มีนาคม 2568

MM-E07

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Sound Level Meter	Scarlet/ST-25D	10340898	IEC 61672	6 ก.ค. 67 - 5 ก.ค. 68	-
Sound Level Meter	Scarlet/ST-25D	10340901	IEC 61672	6 ก.ค. 67 - 5 ก.ค. 68	-
Sound Level Meter	Scarlet/ST-25D	10340902	IEC 61672	6 ก.ค. 67 - 5 ก.ค. 68	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Sound Calibrator	Scarlet Tech / ST-120	ST120C0232E	IEC 60942:2003 Class1	-

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน ^๓	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ^๔ (dBA)	ผลการประเมิน ^๕ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการ ตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
1	โรงโม่บดใหญ่	8 ชั่วโมง	โรงโม่บดใหญ่	8 ชั่วโมง	84.1	8 ชั่วโมง	84	ไม่เกินเกณฑ์	-
2	ตะแกรง 1	8 ชั่วโมง	ตะแกรง 1	8 ชั่วโมง	84.7	8 ชั่วโมง	84	ไม่เกินเกณฑ์	-
3	Cone	8 ชั่วโมง	Cone	8 ชั่วโมง	82.3	8 ชั่วโมง	82	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหมู่เมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

6 มีนาคม 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Sound Level Meter	Scarlet/ST-25D	10340903	IEC 61672	6 ก.ค. 67 - 5 ก.ค. 68	-
Sound Level Meter	Scarlet/ST-25D	10340904	IEC 61672	17 ก.ค. 67 - 16 ก.ค. 68	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเปรียบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์เปรียบเทียบถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Sound Calibrator	Scarlet Tech / ST-120	ST120C0232E	IEC 60942:2003 Class1	-

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน*	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ^๔ (dBA)	ผลการประเมิน ^๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการ ตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
4	ตะแกรง 2 และ 3		8 ชั่วโมง	ตะแกรง 2 และ 3	83.4	8 ชั่วโมง	83	ไม่เป็นเกณฑ์	-
5	ซ่อมบำรุงบดย่อย		8 ชั่วโมง	ซ่อมบำรุงบดย่อย	82.7	8 ชั่วโมง	82	ไม่เป็นเกณฑ์	-

- หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
- ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
- ๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้
- ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหมู่เมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓
- ๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ..

(๑

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ..

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

เอกสารแนบท้าย รสส.๓

ข้อเสนอแนะ

1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันและลดการสัมผัสเสียง ได้แก่ ปลั๊กอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) ให้กับผู้ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงค่อนข้างดัง
2. ทำการบำรุงรักษาเครื่องจักรเป็นประจำ เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้เนื่องจากการชำรุดหรือสึกหรอของเครื่องจักรเป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้เกิดเสียงดังในบริเวณการทำงานได้
3. ติดตั้งเครื่องหมายบังคับและเครื่องหมายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อโสตประสาทได้ เช่น ติดตั้งป้ายบังคับสวมปลั๊กอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือสวมที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงความสำคัญในการลดและป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน และสามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ทั้งนี้เนื่องจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังติดต่อกันเป็นระยะเวลานาน อาจมีผลต่อสมรรถภาพการได้ยิน นอกจากนี้ยังทำให้การสื่อสารในขณะที่ปฏิบัติงานไม่ชัดเจน หรือเกิดความผิดพลาด ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงานได้
4. จัดทำประกาศกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและติดตั้งในบริเวณหน้างานดังกล่าวเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด และมีบทลงโทษที่เหมาะสมกรณีที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้
5. ตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว
6. จัดให้มีการตรวจวัดระดับความดังของเสียงตามที่กฎหมายกำหนดประจำปีหากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง